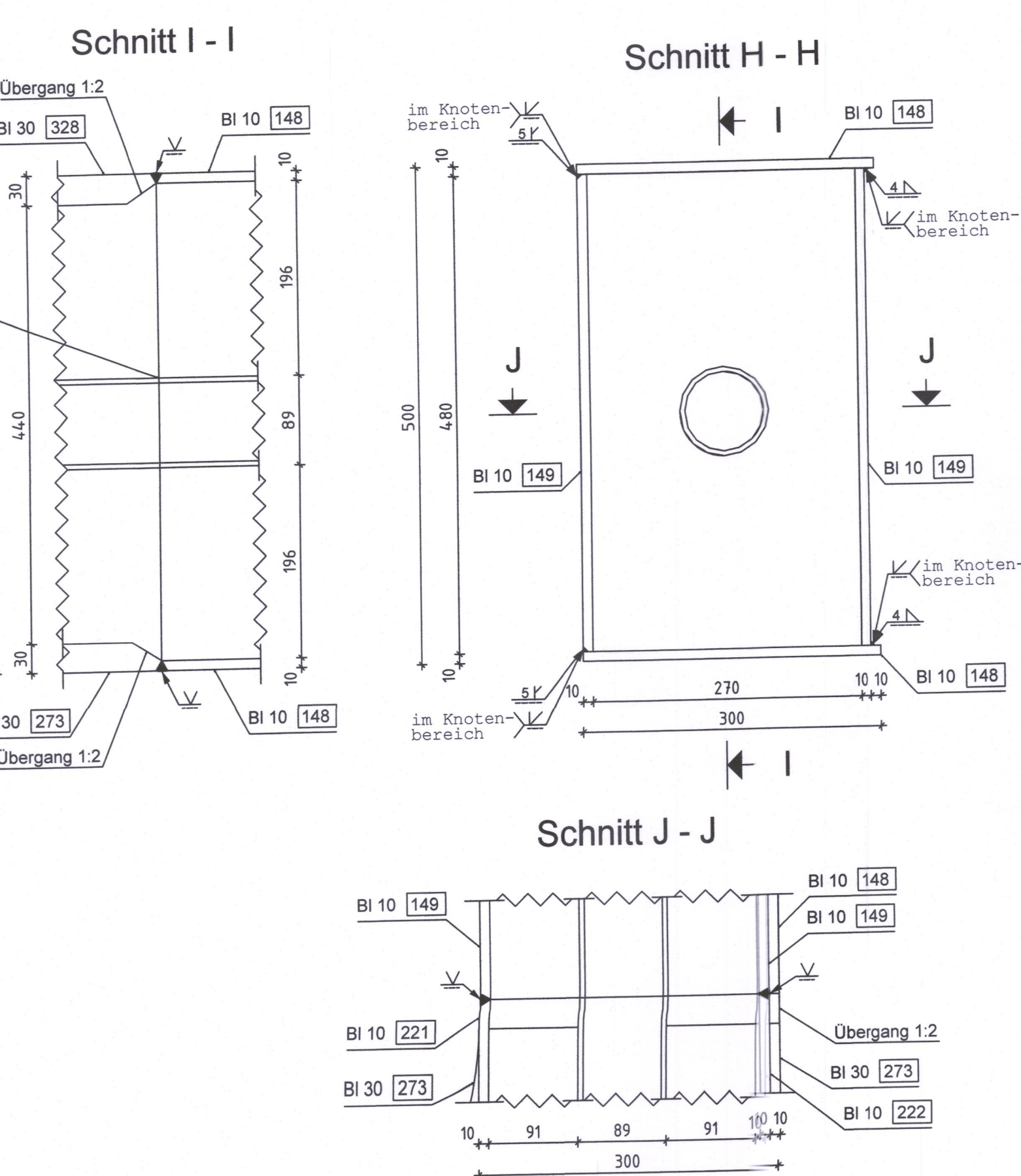
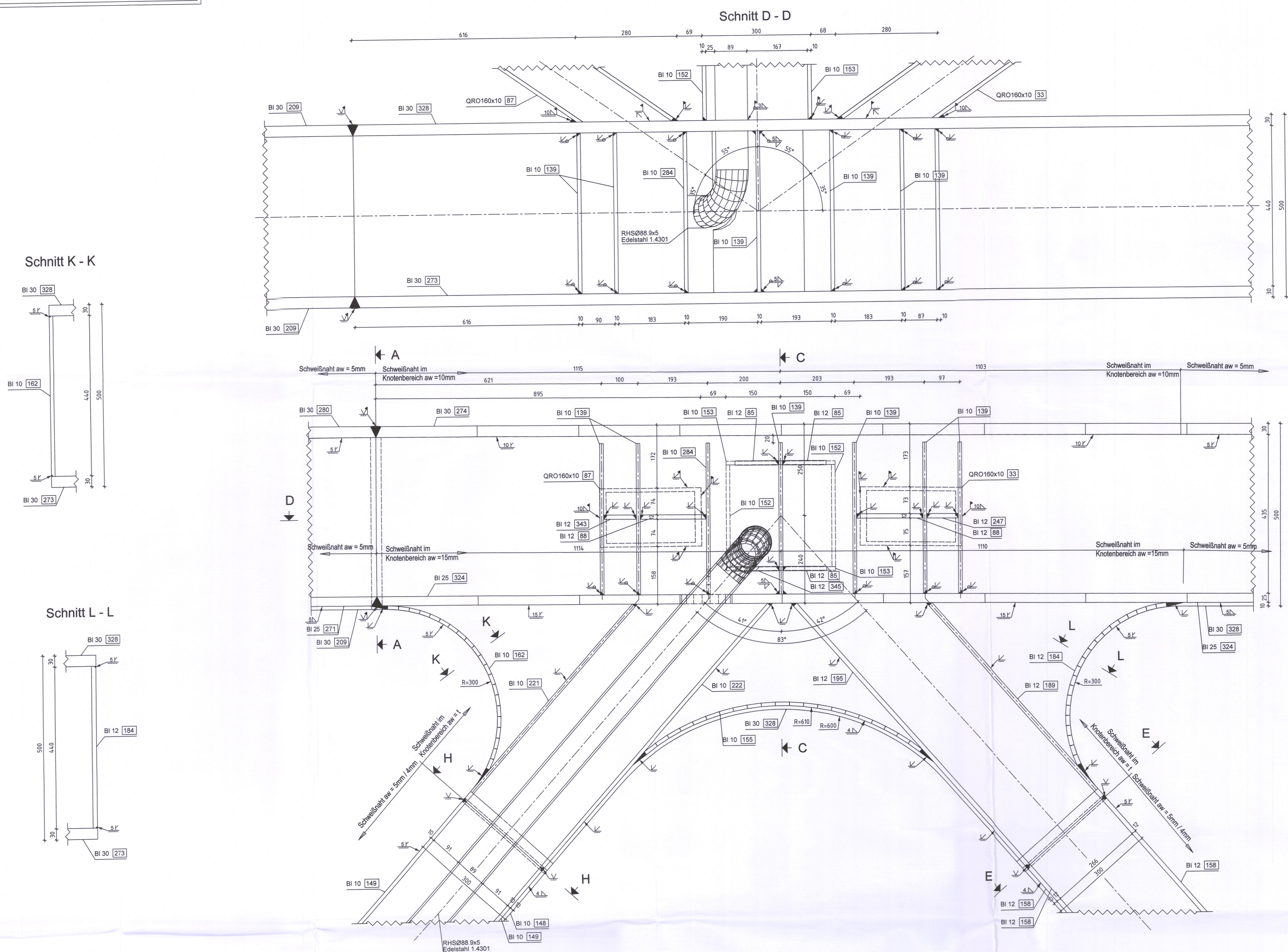
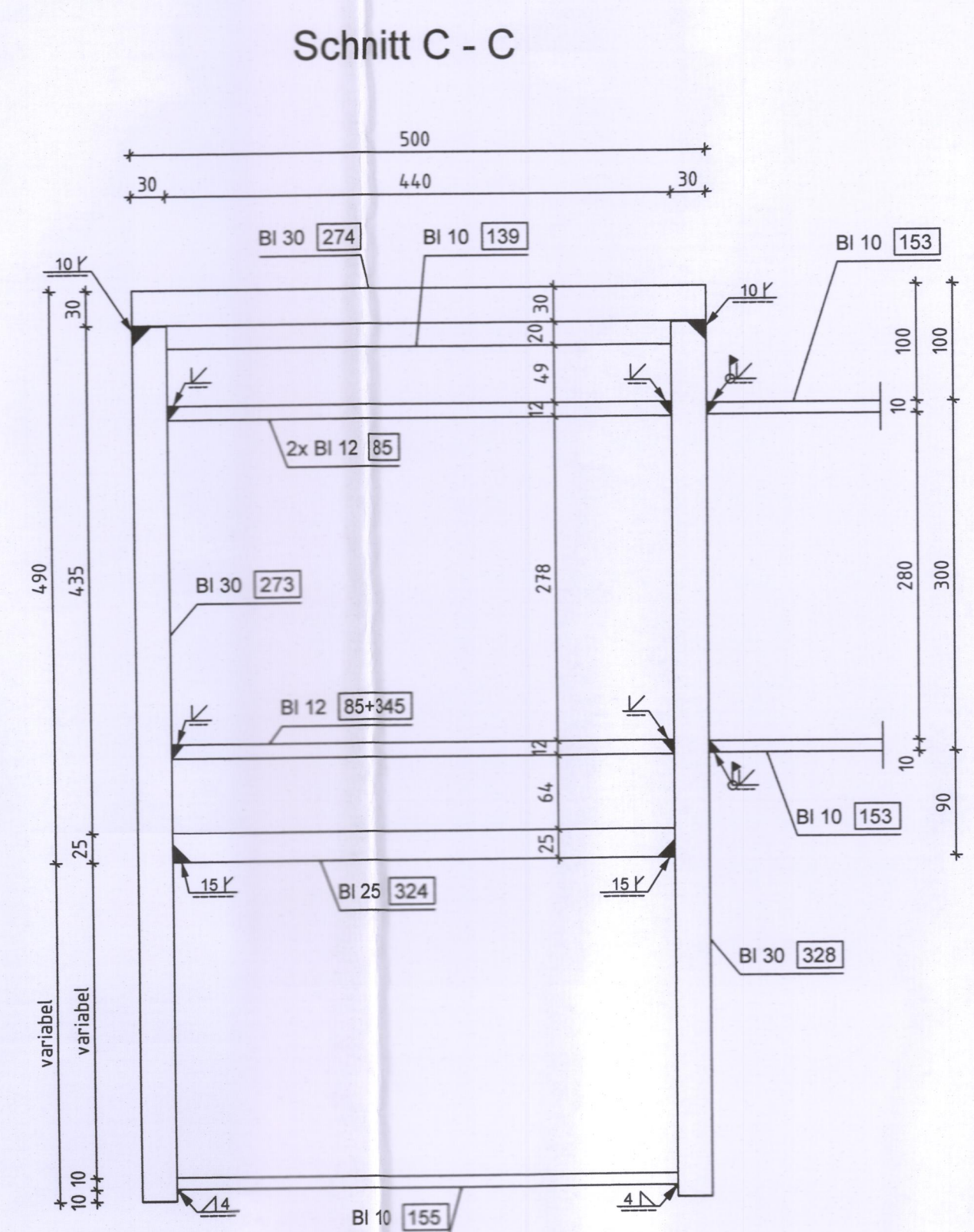
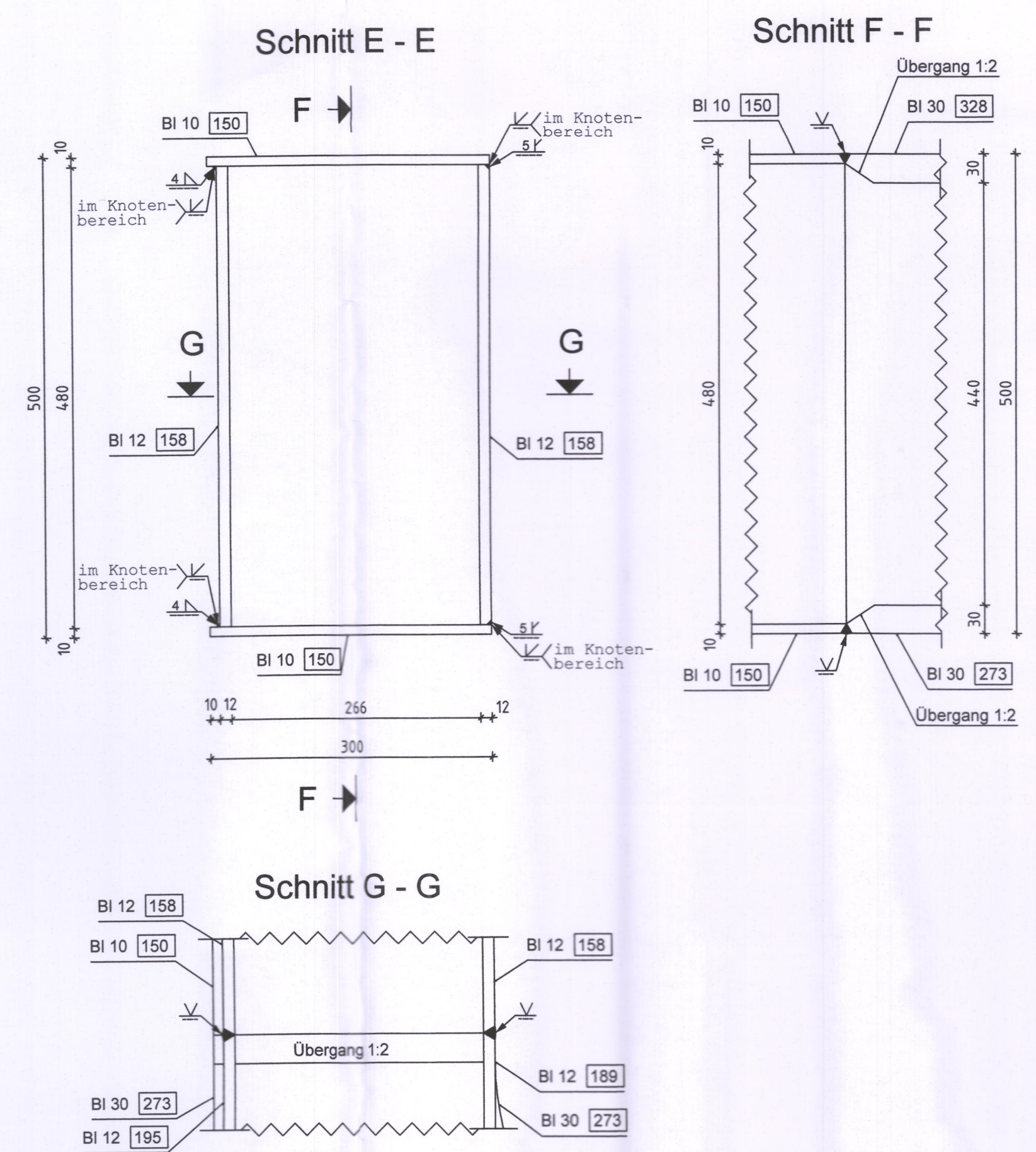
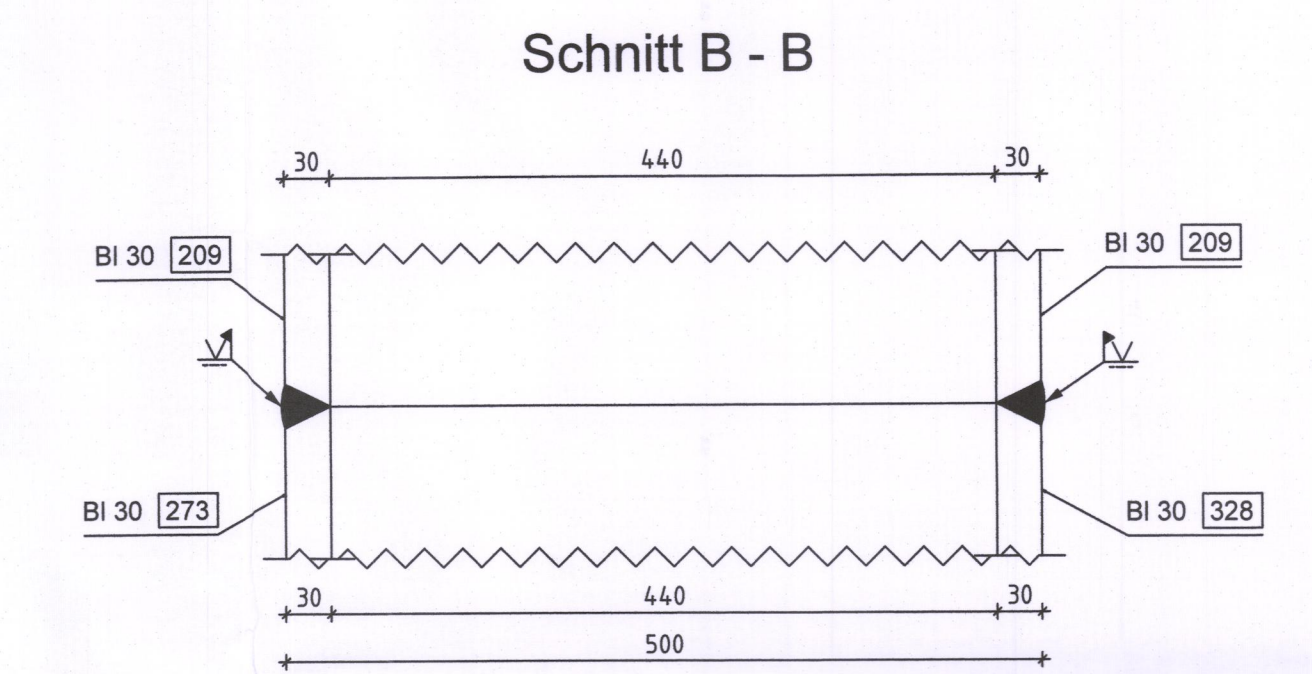
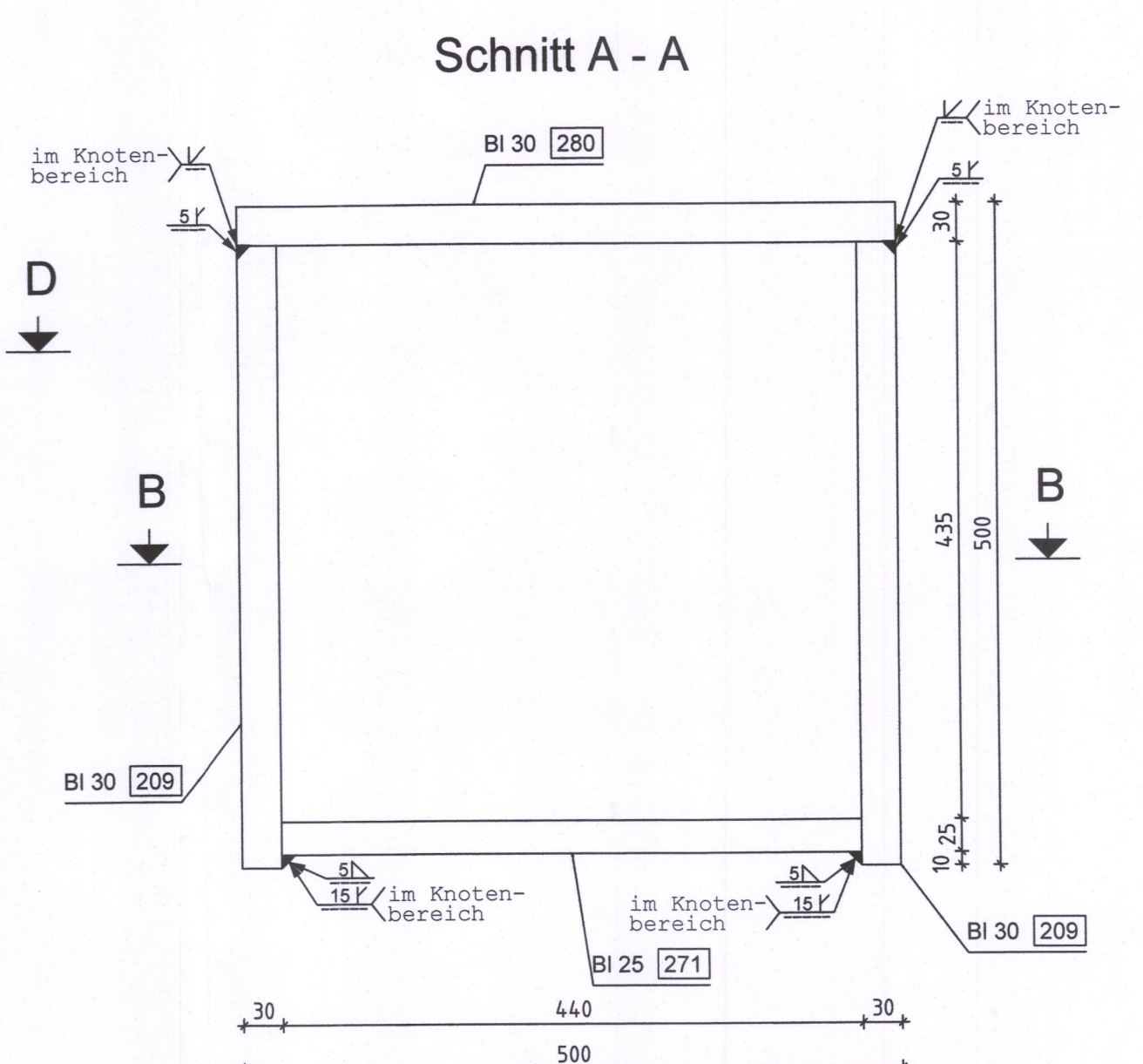
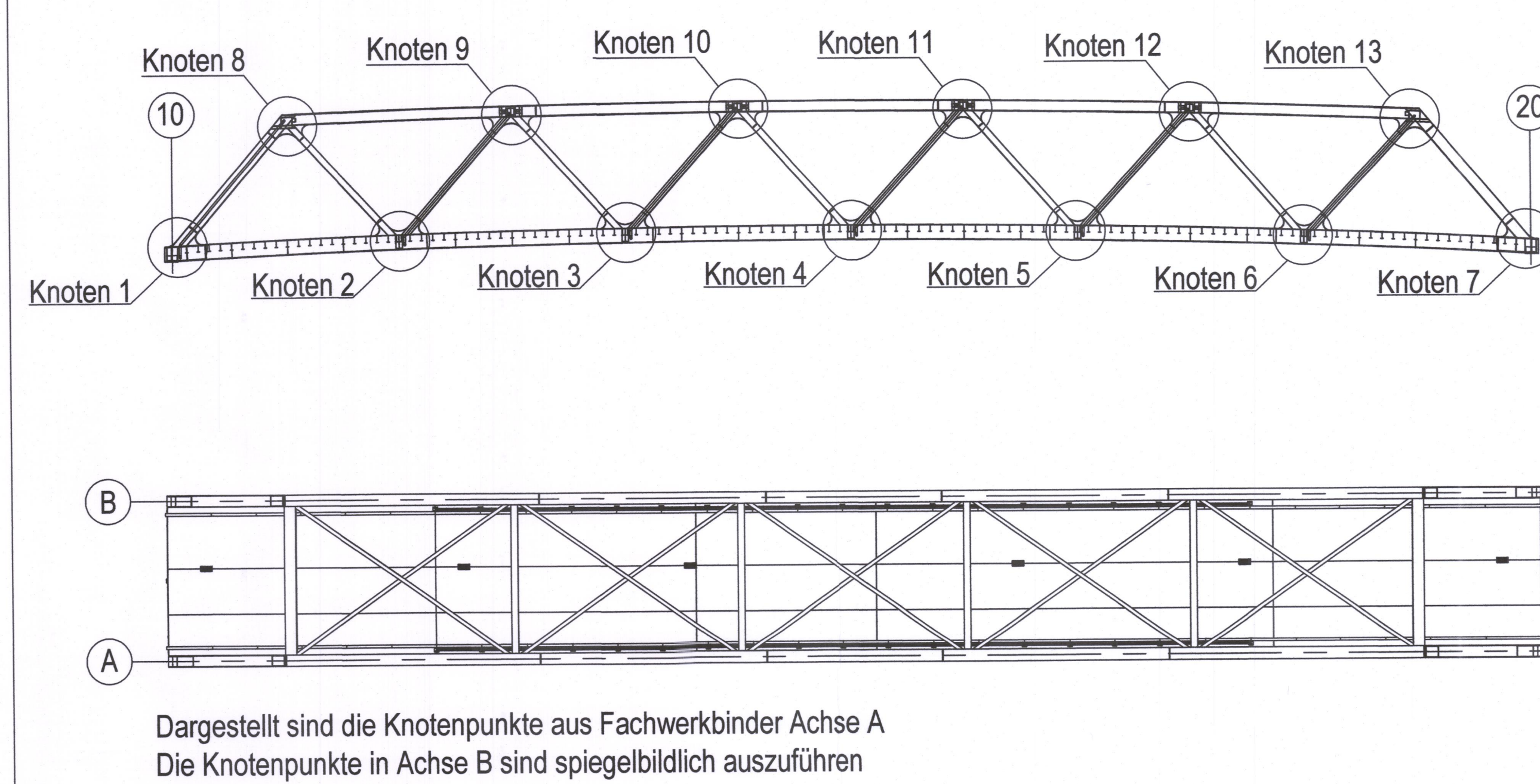




Zusammenbau und Schweißfolge Knotenpunkt

- Fachwerk-Obergurt als U-Profil zusammensetzen
Pos.324 (Untergurtblech), 273 und 328 (Stegbleche) (Siehe Schnitt C-C)
- Mittleres Knotenblech Pos. 139 in Fachwerk-Obergurt einsetzen und verschweißen
- Horizontalsteifen Pos.85 und 345 an mittleres Knotenblech Pos.139 ansetzen und verschweißen
- Aussteifungsbleche rechts und links vom mittleren Aussteifungsblech Pos. 139 in Fachwerk-Obergurt einsetzen und verschweißen (Pos.139 und 284)
- Weitere Aussteifungsbleche Pos. 139 in Fachwerk-Obergurt einsetzen und verschweißen (von der Mitte nach Außen arbeiten)
- Horizontalsteifen im Bereich der Dachdiagonalen Pos.88, 247, und 343 einsetzen und verschweißen
- Obergurt Fachwerkbinder als Hohlprofil zusammensetzen Pos.274 (Obergurtblech)
- Obergurtblech der Fachwerkdiale (Pos.189 und 221) einsetzen und verschweißen
- Untergurtblech der Diagonale (Pos.195 und 222) einsetzen und verschweißen
- Gehrte Radienbleche Pos. 184, 162 und 155 einsetzen und verschweißen

Übersicht Knotendetails
M 1:200

Ausführungsklasse: DIN EN 1090-2 EXC 3

Baustoffe:	
Bauart	Werkstoff / Korrosionsschutz
Brückenüberbau	S355JR-N DIN EN 10025
Geländer	S235JR DIN EN 10025, 14531
Kopfbohlen	S235JR-N+S55 DIN EN ISO 17998 SD

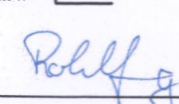
Werkstoffzeugnisse:	
Bauart	Werkstoffzeugnis
Bleche Überbau:	Abnahmezeugnis 3,2 nach DIN EN 10204 BES 198002 ist zu beachten
Profilstahl Geländer:	Abnahmezeugnis 2,2 nach DIN EN 10204
Verbindungsmitel:	HV-Schrauben - Abnahmezeugnis 3,1 Kopfschrauben - Abnahmezeugnis 2,2 nach DIN EN 10204
Schweißzusätze:	GB Zulassung

Kriterium	Toleranzklasse
Längen / Winkelmaße:	DIN EN ISO 13929 Klasse C
Geradheit, Ebenheit, Parallelität:	DIN EN ISO 13929 Klasse G
Schweißverbindungen	DIN EN ISO 5817 Bewertungsgruppe B

Schweißdaten:	
Verfahren:	MAG-Prozeß 135; UP-Prozeß 121; E-Hand 111; Hubzündungs-Bolzenschweißen 783
Abstützführung:	Isot. Dorestellung, angeschlossen, umlaufende Kablnabht 3x6mm

Schweißnahtprüfungen:	
Sichtprüfung	alle Nähte zu 100% nach DIN EN ISO 17637
zerstörungsfreie Prüfung	lt. DIN EN 1090-2 Tabelle 24 bzw. ZTV-Ing. Teil 4 Tabelle 4.13

Übersichtsbeskizze		Freigabe zur bautechnischen Prüfung durch	
			
die Übereinstimmung der Zeichnung mit der Ausführung bestätigt:			
für den Auftraggeber:	Ort, Datum, Unterschrift	Ort, Datum, Unterschrift	
für die Stadt Dülmen		Ort, Datum, Unterschrift	
Datum		geprüft / genehmigt	
Datum		geprüft / genehmigt	
Datum		geprüft / genehmigt	
Genehmigungsvermerk: Eisenbahn-Bundesamt 12. Okt. 2020			
3. AUSFERTIGUNG			
beantwortet: _____		Ort, Datum	
		gleichgestellt mit Prüfversieren	
		Datum	
		geprüft / genehmigt	
		Freigabe der Ausführungsunterlagen	
		mit Regelungen durch den BVB	
		Freigabe-Nr.: 20233 2020	
		Ort, Datum, Unterschrift (BVB)	
		Genehmigung zur Bauausführung durch die	
		Ort, Datum, Unterschrift	

Bauherr / Auftraggeber:  Stadt Dülmen Fachbereich "BfL Dülmen" Hauptstraße 13 48464 Dülmen		Ausführungsplanung  Stadt Dülmen Fachbereich "BfL Dülmen" Hauptstraße 13 48464 Dülmen		Planischer: Projektnr.:
Datum:	Unterschrift Herr Schulz	Datum:	Unterschrift	Dat (ent. 28
Planverfasser:	 ROHLFING Projekt- und Bauplanungs- Ingenieurbüro GmbH 48699 Dülmen Tel. 02591 940-100 Fax 02591 940-101 E-Mail: rohlfi@rohlfi.de	Projektskizze im Auftrag der Stadt  ZPK-KSB Kalkül- und Statik- Ingenieurbüro GmbH 48699 Dülmen Tel. 02591 940-100 Fax 02591 940-101 E-Mail: zpk@zpk.de	Kalkül- und Statik- Ingenieurbüro GmbH 48699 Dülmen Tel. 02591 940-100 Fax 02591 940-101 E-Mail: zpk@zpk.de	Hydranten: Koordinaten Unverschiebung (Stützpunkt)
Datum: 06.10.2020	Unterschrift: 	Datum:	Unterschrift:	Material:
Vorhaben:				
Bahnhof Dülmen klimagerichtet und mobil unterwegs				
Planart:	Stahlbau - Brückenüberbau			
Planimmer:	80016_EP07_I_HB_DET_AP_013_a			
Planinhalt:	Fuß- / und Radwegbrücke Bahnhof Dülmen Kostenpunkt 14, Gebäudeteil D			